

» Preprosto vpenjanje obdelovancev po celi površini mize

Možnost vpenjanja obdelovancev po celotni površini mize obdelovalnega stroja brez motečih robov za natančno in hitro obdelavo: ne le samo, ampak predvsem pri večjih komponentah so vpenjalne rešitve, ki izpolnjujejo to zahtevo, pomemben korak do še učinkovitejše proizvodnje.

V podjetju Erwin Halder KG iz Achstetten-Bronnena, ki se ukvarja s proizvodnjo normalij, so kot strokovnjaki za vpenjanje obdelovancev prav v ta namen razvili par vpenjalnih elementov, ki ga sestavljata vpenjalna podloga in podložni naslon. Uporabniki ju bodo lahko brez težav prilagodili najrazličnejšim obdelovancem.

Vpetje obdelovancev je odločilnega pomena za natančnost vsake proizvodnje. Če obdelovanci niso zanesljivo vpeti, so napake lahko usodne za uspešnost proizvodnje. Podjetje Erwin Halder KG iz Achstetten-Bronnena ima že več desetletij izkušenj z vpenjanjem različnih obdelovancev: za uporabnike se najdejo rešitve od prilagodljivih vpenjalnih priprav do številnih vpenjalnih elementov za praktično vsak namen uporabe, paleta izdelkov pa tudi nenehno širijo. Najnovejše v ponudbi proizvajalca normalij sta vpenjalna podloga in podložni naslon, s katerima bodo uporabniki hitro in zanesljivo vpeli tudi velike obdelovance, obenem pa optimalno izkoristili razpoložljivi prostor.

Kako izkoristiti ves prostor na mizi

»Naše vpenjalne podloge in podložni nasloni so popolnoma usklajeni za preprosto in hitro vpenjanje obdelovancev,« pove Bernd Janner, vodja prodaje pri Erwin Halder KG, in nadaljuje: »Čelno vpetje obdelovanca ima veliko prednost: izkoristimo lahko celotno mizo stroja.« Obdelovanec se za pritrditev položi na precizno brušena ležišča na obeh komponentah. Vpenjalno silo do 30 kN ustvari imbus vijak: kadar je zategnjen, čeljust vpenjalne podloge potisne obdelovanec proti čeljusti na naslonu. Čeljust na vpenjalni podlogi je poševna, zato obdelovanec potegne navzdol in ga varno v pne. »Zaradi posebne konstrukcije mora uporabnik



» Slika 2: Z vpenjalnimi podlogami in podložnimi nasloni je na voljo celotna miza stroja za vpenjanje obdelovancev.

med obdelavo paziti le na malo motečih robov, celo pri velikih obdelovancih,« je navdušen Bernd Janner. Dodatna korist: vpenjalne podloge in podložni nasloni so izdelani iz nodularne litine, zato tudi blažijo tresljaje.

Preprosta prilagoditev različnim obdelovancem

Za dodatno optimizacijo vpenjanja obdelovancev in prilagoditev obliki različnih komponent je mogoče uporabiti strojne dele in priprave iz obsežne Halderjeve ponudbe, kot so npr. vpenjalni vložki,



» Slika 1: Popolni par: vpenjalna podloga in podložni naslon Erwin Halder KG omogočata preprosto in hitro čelno vpenjanje obdelovancev.



» Slika 3: Bernd Janner, vodja prodaje pri Erwin Halder KG: »Zaradi posebnega načina delovanja vpenjalne podloge in podložnega naslona mora uporabnik pri obdelavi paziti le na malo motečih robov, tudi pri velikih obdelovancih.«

ki se prigradijo v precizno ležišče s pomočjo navoja. Stranske luknje omogočajo tudi pritrditev vzdolžnih naslonov.

Tudi pri čeljustih vpenjalnih podlog in podložnih naslonov je Halder pripravil dve različni izvedbi: standardno so vgrajene kaljene izmenljive čeljusti, ki zadoščajo za večino aplikacij. Da na obdelovancih ne bi puščale odtisov, imajo te čeljusti poleg narebrne strani za boljši oprijem še gladko stran. Jeklene čeljusti je po potrebi mogoče zamenjati tudi z izmenljivimi čeljustmi iz mehkega aluminija. Bernd Janner: »Izvedba iz aluminija je prava izbira pri zelo občutljivih materialih, saj zanesljivo preprečuje poškodbe na obdelovancih.

Mehka kovina tudi poenostavi obdelavo izmenljive čeljusti, če jo je treba preoblikovati za izbrani obdelovanec.«

Optimalna poravnava

Vpenjalna podloga in naslon se privijeta neposredno na mizo stroja. Oblikovni stik je možen s fiksnimi utornimi kamni v T-utorih po DIN 650 za optimalno poravnavo vpenjalnih pripomočkov na mizi stroja. Erwin Halder KG v ta namen ponuja utorne kamne iz cementiranega, bruniranega in brušenega jekla za utore v stopnjah od 10 do 36 mm.

» www.halder.si

» Hexagon je prevzel AICON 3D Systems, vodilnega ponudnika optične 3D-merilne tehnike

Hexagon AB, na svetu vodilni ponudnik informacijskih tehnologij za produktivnost in kakovost v geoprostorih in industrijskih aplikacijah, je prevzel podjetje AICON 3D Systems, vodilnega ponudnika optičnih in prenosnih brezkontaktnih 3D-merilnih sistemov za industrijsko proizvodnjo.



Družba AICON, ki je bila ustanovljena leta 1990 v Braunschweigu v Nemčiji, že več kot 25 let izpolnjuje potrebe na področju meritev priznanih avtomobilskih proizvajalcev ter podjetij v letalski in vesoljski industriji, ladjedelništvu, obnovljivih energijah in strojništvu. V njenem tehnološkem portfelju so prenosni koordinatni merilni stroji za univerzalno uporabo in specializirani optični 3D-merilni sistemi, ki omogočajo učinkovit in visokonatančen nadzor, zagotavljanje kakovosti in upravljanje proizvodnih procesov.

AICON je z več kot 140 zaposlenimi neposredno prisoten v Nemčiji, ima pa tudi hčerinska podjetja na Kitajskem, v Koreji, na Japonskem in v ZDA ter svetovno distribucijsko mrežo z lokalno podporo.

»AICON je priznana blagovna znamka z močnimi jedrnimi tehničnimi kompetencami v razvojnih timih, njegova ponudba skenerjev pa je za nas strateškega pomena,« je izjavil Hexagonov predsednik in izvršni direktor Ola Rollén. »Vidimo tudi priložnosti za mednarodno ekspanzijo Aiconove

širše ponudbe izdelkov na trgih, kjer je Hexagon že prisoten.«

Izvršna direktorja AICON 3D Systems Carl-Thomas Schneider in Werner Bösemann dodajata: »Združitev s Hexagonom je odlična priložnost, da svoje prvovrzdne skenerje ponudimo strankam po vsem svetu.«

Prevzem Aicona, ki je v letu 2015 ustvaril za približno 15 milijonov evrov prometa, bo dokončan do aprila.

» www.hexagon.com

Odkrijte nove standarde za vašo proizvodnjo



AMB
International exhibition
for metal working
MESSE STUTTGART

13. – 17.09.2016
Hala 7 · Prostor 7A55

- Največja natančnost po 5 oseh
- Zmanjšajte stroške na izdelek z našim novim horizontalnim obdelovalnim centrom
- S pritiskom na gumb ustvarite površino, gladko kot zrcalo

Registrirajte se zdaj!
[www.makino-europe.biz/
event/index/186](http://www.makino-europe.biz/event/index/186)
Veselite se vašega obiska na našem razstavnem prostoru 7A55 v hali 7.



Makino s.r.o.
Tuhovská 31
831 06 Bratislava
Slovakia
Tel. +421 (2) 496 12-100
Fax. +421 (2) 496 12-400

Zteh d.o.o.
Brilejeva ulica 15
1000 Ljubljana
Slovenija