

Kaj pa nam Stäubli pripravlja za sejem K?

Nadaljujemo z inovacijami, predvidevamo prihodnje zahteve industrije plastike ter širimo ponudbo izdelkov in storitev. Med novjšimi izdelki, ki bodo prikazani na našem razstavnem prostoru, so tudi robustne in zanesljive hitre spojke za visoke temperature pri brizganju plastike ter varni in zanesljivi večkratni električni priključki za vse električne tokokroge v orodju za brizganje.

Predstavili bomo tudi svoj odgovor na izzive pametne tovarne in

priložnosti Industrije 4.0. Na razstavnem prostoru bo delovala interaktivna celica za brizganje plastike z vsemi orodnimi priključki, vpenjanjem, rokovanjem in nalaganjem orodja ter roboti. Roboti bodo predstavili svojo sposobnost za varno delo ob boku operaterjev v proizvodni celici. Obiščite naš razstaveni prostor H21 v hali 11, oglejte si zadnje novice pri tehnologiji QMC in se pogovorite z našimi inženirji o svojih potrebah.

➤ www.staubli.com

» PA 6 za oljno korito šestvaljnega bokser motorja

Trend izdelave oljnih korit iz plastike namesto kovin, na primer aluminija, se vse bolj širi. V preteklosti se je za ta namen vedno uporabljajal poliamid 6.6, novejšje zasnove pa v ospredje postavljajo poliamid 6, ki ponuja podobno visoko kakovost in lastnosti, ob tem pa je precej bolj gospodaren.

Najnovejši izdelek na tem področju so karterski moduli novih šestvaljnih bokser motorjev za Porsche 911 Carrera, ki jih izdelujejo iz Durethana, proizvajalca LANXESS.



Obsežni testi

so pokazali, da ima termično stabilizirani poliamid 6 samo malenkostno drugačne lastnosti kot poliamid 6.6 z oziroma na natezno trdnost, Youngov modul, raztezek ob pretrganju in odpornost na udarce. Testni rezultati bodo skupaj z drugimi podatki o materialu na voljo tudi drugim razvojnim partnerjem in za skupne projekte, podjetje pa zagotavlja tudi podporo strankam pri razvoju oljnih kadi.

➤ www.lanxess.com

» Nove rešitve za transport materiala

Posodobljena različica centralnega polnilnika WITTMANN z zapiralnim ventilom na izpustu je znana kot FEEDMAX basic.

Njeni ključni značilnosti sta preprosto čiščenje zaradi vakumskega priključka, ki je ločen od poševnega pokrova, in možnost nastavljanja želenega časa transporta s pomočjo potenciometra. FEEDMAX basic ima kapaciteto 6 l, v povezavi z visoko zmogljivimi puhalci pa obvladuje visok prehod materiala in daljše transportne razdalje, zaradi česar je primeren za uporabo v delovnih celicah ali, kadar je treba sušilne lijake napolniti s prostornino do 150 l z večje razdalje. Njegov "veliki brat" je FEEDMAX plus s kapaciteto do 80 l. Oba sta opremljena s prikazovalnikom statusa ambiLED.

Druga novost je nov koncept transportnih sistemov net5 system, z osrednjo napravo TEACHBOX basic, ki omogoča krmiljenje skupaj 24 naprav, ne glede na to, ali gre za polnilnike FEEDMAX basic ali plus; poleg tega lahko krmili tudi dva vakumska kroga in do štiri sušilne sisteme serije ATON plus. Možno je tudi krmiljenje filtrirnih postaj in sesalnih ventilov. Vse povezane enote se identificirajo samodejno, prikazane pa so na zaslonu na dotik velikosti 4,7 palcev, kar omogoča preprosto usmerjanje upravljalca in prikaz procesnih parametrov. Nastavitve za transport, vakuum in sušilnik se z lahko spreminjajo.

➤ www.wittmann-group.com

➤ www.robos.si

» SD in SZ ohišje z dvema vodilnima stebroma

Z novim ohišjem z dvema vodilnima stebroma, pri katerih so vodilni stebri postavljeni diagonalno oziroma sredinsko, omogoča Meusburger svojim strankam novo in fleksibilno možnost uporabe.

Z optimizirano postavitvijo držal za stebre in puše zagotavlja SZ-ohišje z dvema vodilnima stebroma na sredini maksimalno uporabno površino. SD-ohišje z dvema vodilnima stebroma diagonalno je namenjeno uporabi, kjer je potrebna dolžina in širina. Obe ohišji sta dobavljivi v velikostih 126x156 do 396x496 z ali brez vmesne plošče, kakor tudi s krogličnimi ali z drsnimi vodilnimi elementi. Varovanje proti zasuku je določeno z že znanimi različnimi vodilnimi premeri. Kot je pri Meusburgerju poznano, so plošče standardno izdelane, z visoko preciznim izravnalnim robom za točno pozicioniranje na obdelovalnem stroju. S pomočjo praktičnega asistenta v spletnem katalogu lahko ohišja hitro in preprosto sestavite sami. V prvem koraku je treba določiti velikost in izvedbo ohišja, da se lahko izberejo zelene plošče za stebre oziroma puše.



Asistent nato avtomatsko izbere ustrezne vgradne elemente, kot so vodilni stebri, puše ali držala. Končna konfiguracija ohišja z dvema vodilnima stebroma se lahko nato direktno izvozi v želeno CAD-obliko. Celoten proces traja samo nekaj minut.

➤ www.meusburger.com