

orodij. Če je vaš visokoserijski izdelek preprost, lahko vaši inženirji sami zasnujejo orodje. Če pa je vaš izdelek kompleksen ali sestavljen iz več različnih polizdelkov, je robotsko varjenje lahko bolj zapleteno. Vsekakor se o tem posvetujte s svojim integratorjem. Orodje mora omogočati popoln dostop do zvarov tako za gorilnik kot za robotsko roko.



Razmislite o nakupu prvega kompleta orodja od integratorja. Ne sodelujte z integratorji, ki vam tega ne znajo ponuditi. Vaš inženir lahko pozneje pregleda orodje in nove ideje implementira v izdelavo naslednjega kompleta. Preden vaš integrator za vas proizvede orodje, zahtevajte pregled 3D-modela.

Če se odločite za to, da integrator izdelava orodje, se prepričajte, da poskusni zagon pri integratorju vključuje tudi preizkus orodja. Popolna integracija naj bi vključevala tudi programiranje in preizkušanje orodja v celoti.

Razumevanje garancij

Integrator bi vam moral prikazati rekapitulacijo ponudbe za vse vgrajene sklope, vključno z garancijo. Prepričajte se, da ponudba zajema vse ustrezne informacije tudi glede garancij za vse komponente celice in da pred zaključkom projekta prejmete načrte za pripravo ustreznega električnega priključka glede na specifikacijo vseh medijev.

Robotsko celico sestavlja več različnih komponent. Integrator mora prevzeti odgovornost za specifične komponente. Vse kupljene komponente imajo garancijo od proizvajalca, ki je tudi odgovoren za popravila ali zamenjavo.

Šolanje



Vsi zadolženi za robotsko celico morajo uspešno opraviti ustrezno šolanje, ki ga organizira integrator v svoji ali vaši proizvodnji. Šolanje bi moralo vključevati razlago osnovnih programov, ki omogočajo delovanje celice. Vaši zaposleni po šolanju ne bodo strokovnjaki, bodo pa seznanjeni z osnovami, ki bodo omogočale lažji začetek dela na celici.

Poskrbite, da se šolanja udeležita vsaj dve osebi, ki bosta upravljali celico, in dva izkušena delavca, za katera ste prepričani, da bosta v podjetju ostala dlje časa. Slednja lahko šolata bodoče operaterje, če prva ne bosta ustrezna za delo na robotu ali se odločita zapustiti podjetje. Operaterja naj bosta prisotna tudi pri poskusnem zagonu, tako da sta seznanjena s celico in imata občutek, da igrata pomembno vlogo pri zagonu nove celice.

Preizkušanje sistema

Po odpravi težav in uspešnem poskusnem zagonu pri integratorju se celica lahko dostavi k vam. Po dostavi in namestitvi se izvede poskusni zagon, če je vključen v pogodbo.

Polno proizvodnjo načrtujte od 4 do 6 tednov po poskusnem zagonu. Ta čas bo vašemu podjetju omogočil, da se delavci na novi sistem navadijo in da organizirate tok izdelkov k sistemu in od njega.

www.virs.si/s-2-novosti.aspx

» Nov pristop v neeksplozivnem recikliranju tonerskih vložkov

V zagrebškem podjetju Spectra Media, d. o. o., so projektirali in izdelali stroj za reciklažo odpadnih tonerjev, ki temelji na neeksplozivni tehnologiji.

Komponente izrabljenih tonerjev iz tiskalnikov, faksiv in podobnih naprav vsebujejo za okolje izredno škodljive snovi. Zato je izredno pomembno, da tonerskih vložkov ne odložimo med komunalne odpadke, temveč da jih ločimo od drugih odpadkov in jih nato reciklažno obdelajo v pooblaščenih podjetjih.

Glavna značilnost stroja, ki lahko obdelava do 600 kg/h odpadnih vložkov za laserske tiskalnike, maksimalnih dimenzij 400 x 100



x 100 mm, ne težjih od 0,9 kg, ki vsebujejo do 10 % preostalega prahu, je, da se prah iz tonera zmeša z inertnim prahom in se nato kot neeksplozivna izhodna frakcija izloči od drugih materialov, kot so železo, aluminij in plastika, izmed katerih lahko vsakega posebej recikliramo ali prodamo na trgu sekundarnih surovin.

Inertni prah se lahko uporabi pri proizvodnji bitumna (asfaltno vezivo) oziroma ga odložimo na odlagališča inertnih odpadkov.

[Pripravi: Kerim Mujkić, Spectra Media, d.o.o.]

