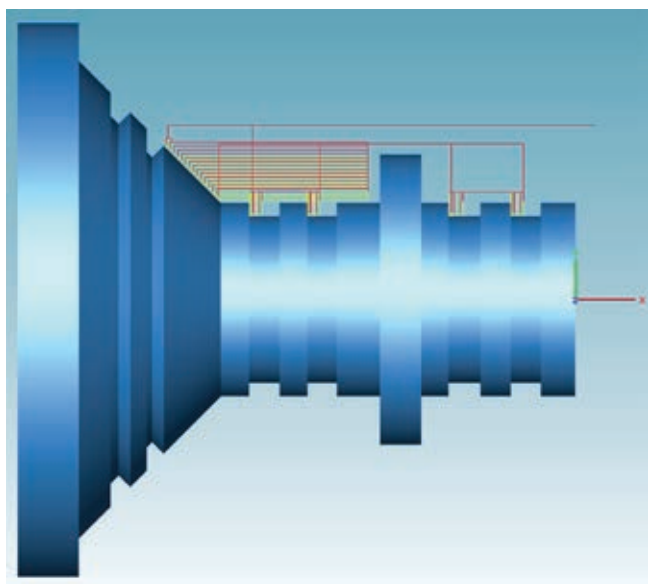


» Nove funkcije za stružilno frezanje

Podjetje OPEN MIND Technologies AG je izdalo zadnjo verzijo njihovega CAM sistema hyperMILL® 2017.1. Uporabniki so s tem pridobili številne nove funkcije in optimizacijska orodja, ki naredijo programiranje hitrejše. Razvijalec programske opreme je naredil tudi ključne izboljšave njihovega lastnega CAD programa za CAM rešitve, ki se imenuje hyperCAD®-S. Nova verzija programa je na voljo od novembra 2016.

Proizvodna podjetja se močno opirajo na multifunkcionalne stružilno frezalne centre in na optimizacijo obdelovalnega procesa na teh centrih. Podjetje OPEN MIND podpira takšen trend in zato so dodali številne nove funkcije za stružilno frezanje k programu hyperMILL® 2017.1.

Razširjena funkcija za lomljenje odrezkov za operacije struženj sedaj uporabnikom omogoča obdelavo trdih in mehkih materialov s prilagodljivostjo, kot še nikoli doslej. Nove funkcije naredijo odstranjevanje odrezkov varno. Trajanje odrezovanja je sedaj definirano v kombinaciji s kratko ustavitvijo za lom odrezka. To



» Slika 1: Zmanjšanje pomožnega obdelovalnega časa s hyperMILL® mill-Turn-Linking



» Slika 2: Lomljenje odrezkov s krivuljo pri 5-osni obdelavi: zgenerira najboljše krivulje za lomljenje odrezkov.

zagotavlja, da odrezki, ki bi se navili okoli vretena ne poškodujejo obdelovanca. Uporabnik lahko izbira med dvema metodama, ki določata prekinitvev odrezka, določi čas zadrževanja ali celo število obratov vretena. Še večji nadzor nad prekinitvijo odrezkov je sedaj mogoč tako, da se območje, ki mora biti postruženo, razdeli na več odsekov in potem se te odseke odrezava v določenem zaporedju.

2,5D in 3D odrezovanje

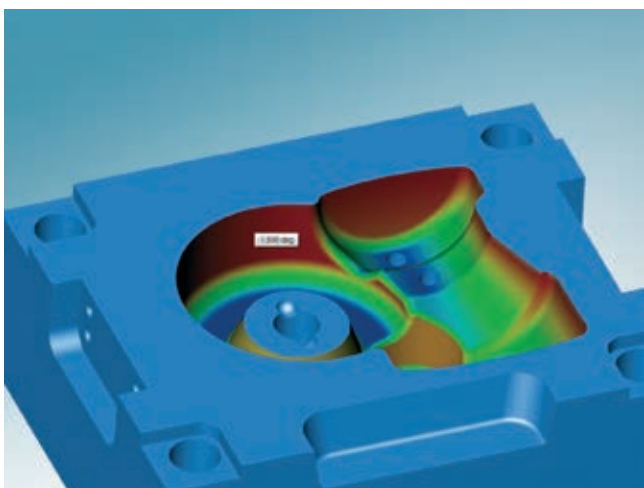
Nova verzija programske opreme ponuja številne nove funkcije in razširitve za 2,5D in 3D odrezovanje. hyperMILL® 2017.1 podpira kompenzacijo radija orodja pri 2D vrezovanju navoja in 2D strategiji vrtnanja po vijačnici. Če se radij orodja spremeni, potem program avtomatsko prilagodi programirano pot orodja. Uporabnik ima dve možnosti, kako se ta prilagoditev izvede: opcija kompenzirane poti in opcija kompenziranega središča poti orodja.

Nova obdelovalna strategija 3D rezalnega roba je ena od pomembnejših za 3D frezanje. Ta strategija omogoča učinkovito obdelavo, zlasti za rezalna orodja, ki se pogosto uporabljajo v

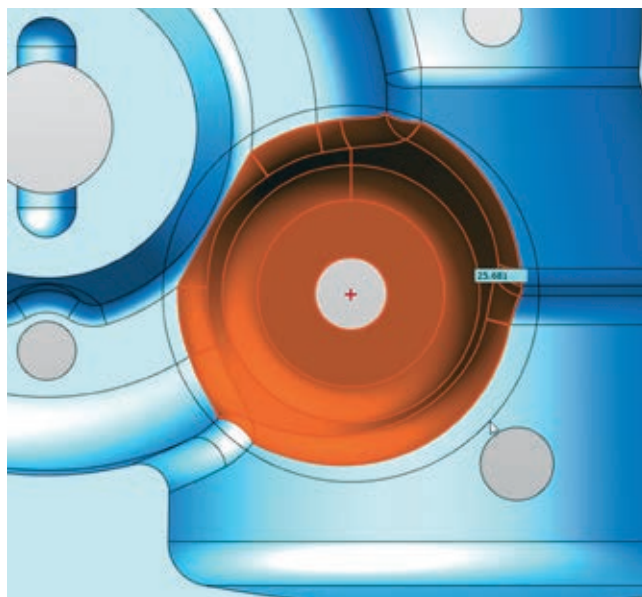
orodjarstvu. Grobo in fino obdelavo je zelo enostavno zgenerirati s pomočjo 3D krivulj.

Lomljenje odrezkov s krivuljo pri 5-osni obdelavi

Uporabnik lahko sedaj izkorišča dve novi funkciji za lomljenje odrezkov s krivuljo pri 5-osni obdelavi. Popolna površina in prav tako popolna krivulja se zgenerira za lomljenje odrezkov, ki temelji na izbiri preprostih površin. Ta funkcija avtomatsko zaokroži notranje robove, da lahko programer odpravi dodaten vnos, ko se obdelujejo žepi in zaokrožitve.



» Slika 3 : hyperCAD®-S ponuja nove funkcije za analizo naklona

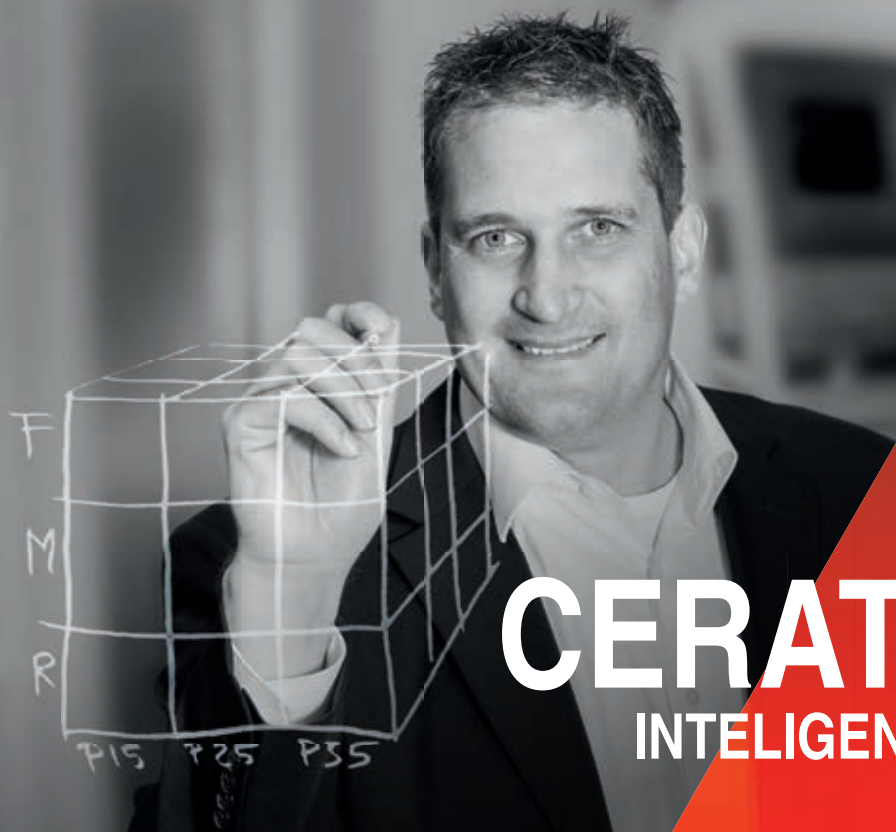


» Slika 4: Novo orodje za izbiranje CAD elementov v modulu hyperCAD®-S.

hyperCAD®-S

Tri osnovne izboljšave nove verzije hyperCAD®-S CAD rešitve izstopajo. To so naklon, ukrivljenost in izbirna analiza. Nova izbirna funkcija naredi izbiro CAD elementov še posebej priročna. Nova analiza naklonov in ukrivljenosti poenostavi ogled in preračun obdelovalne površine ali velikost radija.

» www.openmind-tech.com



Andreas Schätzl,
Vodja razvoja stacionarnih orodij

CERATIZIT 3x3

INTELLIGENTNA KOMBINACIJA



Celoten program za struženje z najnovjšimi kvalitetami BLACKSTAR™ in COLORSTAR™