

97

januar 2020

Slika na naslovnici:
SCHUNK Intec GmbH



ORODJARSTVO IN STROJEGRADNJA

Stroj za honanje cevi pušk

Izdelava natančnih cevi za puške je bila vedno umetnost, ki vključuje dvakratno ročno lepanje površine izvrtine. Pravzaprav je svetleča, ročno lepana izvrtina ena od glavnih značilnosti natančno izdelane cevi puške. Vendar pa ročno lepanje predstavlja dolgotrajni postopek, med katerim se delavci dolgočasijo in utrujajo od monotonega opravila. Podjetje Pac-Nor Barreling, Inc. se je pred več kot letom dni posvetilo temu vprašanju in se z novo razvitim strojem za honanje HTE proizvajalca Sunnen izognila temu zamudnemu ročnemu delu.



- Sploščena ali okrogla – ali mora biti šoba za injekcijsko brizganje res okroglega prereza
- Orodja iz bakrovih zlitin
- 3D-tiskanje z ojačitvenimi vlakni

NEKOVINE

Pravilna priprava granulata je osnova za dober izdelek (2. del)

V proizvodnji predelave termoplastičnih mas je eden izmed pomembnih členov v verigi nastajanja izdelka tudi pravilna priprava granulata. V zadnjih letih se povečuje delež reciklata – mlevca, ki ga je treba za ponovno uporabo pravilno obdelati. Kar v osnovi velja za primarni granulati, velikokrat ni dovolj dobro za reciklat. Način sušenja, temperatura in čas sušenja igrajo pri pripravi granulativ hidroskopičnih materialov še kako pomembno vlogo. Pri reciklatu – mlevcu pa je vse skupaj odvisno tudi od načina, kako smo do njega prišli.



- Sistem MES tudi samo en brizgalni stroj
- Novi Noryl WM330G podjetja SABIC
- Mikro membrana na brizgalnem stroju Krauss Maffei
- Arburg Xworld na sejmu v Švici

NAPREDNE TEHNOLOGIJE

Priložnosti in izzivi sodelovanja v vojaški industriji

Vojaška industrija velja za gonilo tehnologije. Alexander Mankowsky, futurorog pri Daimlerju je za IRT 3000 lani izjavil, da je izdelava tehnologij precej preprosta zadeva, saj se potrditve idej najdejo v vojaški industriji. Kako pa pristopiti k snovalcem tehnologij? Kako sodelovati z Evropsko obrambno agencijo in prispevati k prebojnim, pionirskim tehnologijam? Kakšni so izzivi in priložnosti sodelovanja pri raziskavah, razvoju in inovacijah v vojaške namene?



- Skrivnosti najbolj inovativnih svetovnih univerz
- Inovacijski radar 2019
- Šestosna miniaturna industrijska robotska roka

98

februar 2020

Slika na naslovnici:
BTS COMPANY, d.o.o.



PROIZVODNJA IN LOGISTIKA

Obsežna paleta izdelkov PGN plus-P daje prednost

»Ne glede na to, kakšno rešitev za avtomatizacijo s pomočjo robotov načrtujemo in implementiramo za svoje stranke, vedno najdemo tisto, kar potrebujemo v SCHUNK-ovem portfelju PGN-plus-P, ki iščemo ustrezno prijemalo. In če kdaj kaj ne sodi pod standardno ponudbo, nam kontaktna oseba pri SCHUNK-u pomaga razviti prilagojeno rešitev,« pojasnjuje Thomas Imme, projektni vodja strojne proizvodnje pri podjetju HandlingTech Automations-Systeme GmbH iz Steinenbronna.



- Nov dvosmerni senzor diferenčnega tlaka za izjemno nizke tlake
- Bilsing Automation napoveduje izdelavo orodij naslednje generacije z uporabo ogljikovih vlaken
- Prijemalni sistemi prihodnosti bodo pametni, sodelujoči in hitri za namestitve

SPAJANJE, MATERIALI IN TEHNOLOGIJE

Novosti iz sejma za aditivno tehnologijo Formnext

Na frankfurtskem sejmišču je od 19. do 22. novembra potekal sejem za aditivne tehnologije Formnext 2019. Na sejmu je razstavljalo rekordnih 740 razstavljalcev iz štirinadesetih držav, kar predstavlja 7-odstotno rast glede na leto poprej. Razstavni prostor je letos kar 35 odstotkov večji. Največ razstavljalcev je bilo iz Nemčije, Kitajske, Združenega kraljestva, Francije, Italije, ZDA in Nizozemske. Letos je razstavljalo kar 285 novih razstavljalcev, med njimi so bili 3M Advanced Materials, Bosch Rexroth, Covestro, Evonik, Mitsubishi, ThyssenKrupp Materials in Xerox.



- 3D-tisk velikih izdelkov
- Varjenje v vesolju
- Razvoj in proizvodnja največjih robotskih klešč na svetu

VZDRŽEVANJE IN TEHNIČNA DIAGNOSTIKA

Odpravljanje okvar pri zaprtotočnih hidrostatskih pogonih

V prihodnji številki revije IRT 3000 bomo predstavili, kako se lotiti odpravljanja napak pri zaprtotočnih hidrostatskih pogonih. To vsekakor zahteva dodatna znanja in posebne tehnike. Najprej bomo predstavili osnovne principe delovanja zaprtotočnih hidrostatskih pogonov. Zaradi neizogibnega notranjega puščanja, tekočina uhaja iz zaprtega tokokroga v rezervoar, potrebujemo dodatno – polnilno črpalko. Obrnjen tok hidravlične tekočine iz glavne črpalke s spremenljivo iztisnino povzroči vzratno gibanje mobilnega stroja. V prispevku bomo obravnavali, kako preveriti polnilni tlak, kaj pomenijo kavitacija in njene posledice v zaprtih tokokrogih, vzroke in posledice visoke temperature ter vzroke za upočasnitev vožnje mobilnih strojev s hidrostatskimi pogoni.



- Mala šola mazanja
- Novosti na področju tehnične diagnostike
- Metode čiščenja v proizvodnji

Ne zamudite

Aktualen koledar dogodkov lahko preverite na naši spletni strani: www.irt3000.si/koledar-dogodkov/