

Doseganje visoke natančnosti s togim 5-osnim obdelovalnim centrom

## » Kombinacija produktivnosti in natančnosti

S 5-osnim obdelovalnim centrom GENOS M460V-5AX podjetje Okuma, ki ga v Sloveniji zastopa podjetje Celada, d. o. o., ponuja obdelovalni stroj primeren za podjetja, ki se odločajo vstopiti na področje CNC-obdelave. Kljub ugodni ceni ta 5-osni obdelovalni center zagotavlja najvišjo kakovost obdelave, saj je opremljen z različno strojno opremo in programskimi rešitvami za natančne in produktivne operacije ter tako dosega najvišje zahteve obdelave.

Okuma GENOS M460V-5AX je 5-osni obdelovalni center, ki združuje visoko kakovost proizvodnje ter ekonomičnost delovanja. Stroj je primeren za različne aplikacije, saj lahko obdeluje surovce premera 600 mm in višine 400 mm ter z največjo maso 300 kg. Nova generacija stroja vključuje zalogovnik za orodja s kapaciteto 48 orodij, kar pomeni, da je najnovejša verzija obdelovalnega centra GENOS M460V-5AX najbolj vsestranski model do sedaj. Trenutno so stroji prejšnje generacije za zalogovnikom za 32 orodij na prodajo po izjemno nizki ceni.



» GENOS M460V-5AX omogoča izdelavo kompleksnih geometrij v eni nastavitvi. Vir: Okuma

### Visokozmogljivo vreteno

Obdelovalni center GENOS M460V-5AX je opremljen z vretenom, ki dosega 15.000 obratov na minuto, kar pomeni, da omogoča visoko produktivnost v širokem razponu aplikacij. Z največjo močjo 22 kW in največjim navorom 199 Nm lahko vreteno enostavno obdeluje tudi najbolj zahtevne materiale. Pet setov ležajev na vretenu je mazanih z oljno meglico, tako da ne zahtevajo vzdrževanja. Z dovodom hladilno mazalnega sredstva skozi vreteno je mazanje in hlajenje področja obdelave bistveno bolj učinkovito. Uporabniki imajo priznano triletno garancijo za vreteno, ki ni omejena s številom izmen ali delovnih ur vretena.

### Izdelan za natančnost

Obdelovalni stroj zagotavlja doseganje ozkih toleranc in visoko natančnost obdelave. Za učinkovito in natančno merjenje je obdelovalni center GENOS M460V-5AX opremljen z dotično glavo RMO60 proizvajalca Renishaw. X, Y in Z osi so opremljene z absolutno merilno letvijo. Poleg strojne opreme je izboljšana visoka natančnost obdelave zagotovljena z aplikacijami pametne tehnologije, kot sta Machining Navi, ki zmanjša drdranje pri 5-osni obdelavi in sistem Auto Tuning, ki služi za kompenzacijo geometrijskih napak. S temi ukrepi za izboljšanje natančnosti obdelave dosega obdelovalni center GENOS M460V-5AX natančnost pozicioniranja 2 µm v X, Y in Z osi.

### Izjemna togost

Obdelovalni center GENOS M460V-5AX je bil zasnovan za doseganje visoke natančnosti, stabilnosti in zanesljivosti obdelave. Dvostebelno ležišče stroja izdelano iz litega železa je najbolj toga in preizkušena postelja stroja v svojem razredu. S skupno maso 8.300 kg zagotavlja izjemno stabilen temelj stroja in z več kot 10.000 prodanimi stroji po celem svetu dokazuje svojo zanesljivost. Poleg tega tudi dvostransko podprta obdelovalna miza predstavlja najbolj togo izvedbo v svojem razredu.

### Termična stabilnost

Za zagotavljanje največje natančnosti obdelave je ta 5-osni obdelovalni center opremljen s konceptom Thermo-Friendly, ki ga je razvilo podjetje Okuma. Koncept vsebuje simetrično konstrukcijo izdelano iz litega železa z dvema stebroma v obliki škatle. Za odpravo negativnih vplivov hladilno mazalnega sredstva in toplote odrezkov vsebuje zasnova stroja termične ščite. Poleg tega je na stroju nameščenih pet temperaturnih senzorjev ter dodatni trije taki senzorji v vretenu, ki merijo spremembe temperature in omogočajo izvajanje aktivne kompenzacije zaradi temperaturnih raztezkov.

» [www.celada.si](http://www.celada.si) » [www.okuma.eu](http://www.okuma.eu)