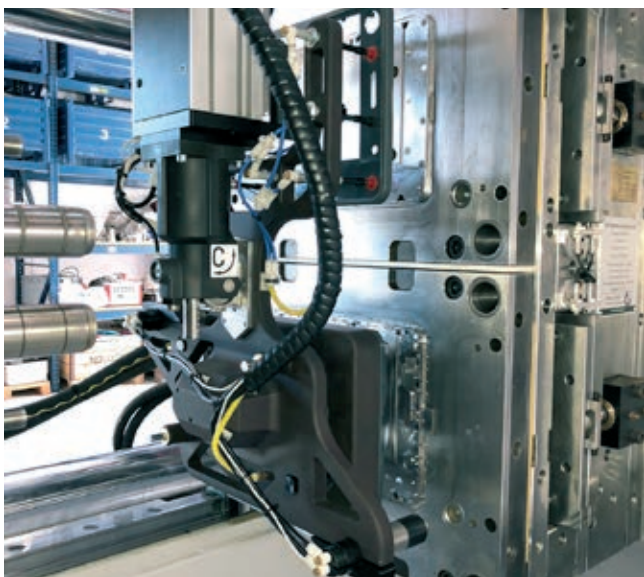


» Avtomatizacija dvokomponentnega brizganja za krmilni sistem robota R9

WITTMANN je predstavil novi krmilni sistem za robote R9. Novi TeachBox pa je moral izpolniti kar nekaj zahtev. Zato so ga izvedli v posebni dvokomponentni različici. Okvir iz mešanice ASA/PC mu daje veliko, trdno podlago za 10,1-palčni zaslon na dotik, kar zagotavlja minimalno zvijanje tudi pri velikih nihanjih temperature. Okvir obdaja zaščitni rob iz TPU, ki TeachBox varuje pred močnimi udarci.



Okvir za R9 TeachBox se izdeluje na dvokomponentni brizgalni SmartPower 240/750H/210S z orodjem z dvema gnezdoma. Premik predbrizganca, ki je brizgan v gnezdu 1, v gnezdo 2, opravi robot WX142 s krmilnim sistemom R9 z večpostajnim prijemalom. Prva postaja odstrani izdelani kos iz drugega gnezda, nato pa drugo prijemalo vzame predbrizganec iz prvega gnezda in ga prenese v drugo gnezdo. Pri vstavljanju so v pomoč centrinni zatiči ustreznega prijemala.

Robot WX142 ima maksimalno kapaciteto 35 kg in se ga običajno uporablja na brizgalkah z zapiralno silo do 500 ton.

Tako ta proizvodna celica ne samo proizvaja plastični okvir za R9 TeachBox, ampak tudi sama uporablja novo razvite funkcije tega krmilnega sistema. Robot je popolnoma integriran v predelovalni stroj, prek standardnega upravljalnega terminala B8 pa je možna neomejena uporaba naprave.

Še ena pomembna funkcija je digitalni robotski dvojček, ki je kot standard na voljo s krmilnim sistemom R9. Ta omogoča virtualno validacijo procesov brez kakršnegakoli tveganja za robota. Dvojček ima enake attribute in lastnosti kot oprema, ki v resnici obstaja, in zato omogoča simulacijo procesov, ki so specifični za aplikacijo.

» www.wittmann-group.com

» HTM, multi-spojka za visoke temperature

Poleg nove HTI hitre spojke nudi Stäubli tudi multi-spojko za vse aplikacije za uravnavanje temperature pri brizganju, kompozitih, litju, steklu itd. Optimizira hitro menjavo orodja in zagotavlja, da so visokotemperaturni procesi varni.

Nova multi-spojka Stäubli HTM je posebej oblikovana za temperiranje s tekočinami do 300 °C, in je odlična rešitev za izpolnjevanje varnostnih zahtev in zahtev novih postopkov brizganja. S tem izdelkom se lahko z enim gibom hkrati poveže 6 krogotokov, to je 12 spoj. Zelo cenjena je v panogah, kjer je potrebno proizvodne linije pogosto menjati, ker je njeno vzdrževanje hitro in enostavno. Eno samo tesnilo na zunanji strani vsake spojke je mogoče zamenjati na mestu v nekaj sekundah, zato ni potrebe po prekinitvi proizvodnega cikla.

Multi-spojka HTM ima samo en sklopni položaj, kar preprečuje tveganje napačnega priklopa. Varnost upravljalca in opreme je zagotovljena tudi z avtomatsko zaporo krogotokov ob odklopu.

Če se na istem stroju uporablja več multi-spoj, nudi Stäubli mehansko varnostno zaporo, ki preprečuje napačen priklop. Na voljo je tudi parkirna plošča za odlaganje mobilne enote, ki pripomore k racionalizaciji delovnega prostora. Koncept HTM je na voljo tudi v različici mono-spojke (HTI).



Na letošnjem sejmu MSV-PLASTEX v Brnu, ki bo potekal v času od 1. do 5. oktobra na Češkem, bo Stäubli predstavil edinstveno, popolnoma avtomatizirano menjavo orodij. V živo si boste lahko ogledali, na razstavnem prostoru št. 38 v dvorani G1, vodeno prezentacijo vsako uro, in sicer od 10. ter vse do 16. ure, tako boste imeli priložnost spoznati prednosti predstavljenih tehnologij.

Vabimo vastudi na najpomembnejši mednarodni sejem za predelavo plastike FAKUMA, Friedrichshafen v Nemčiji, ki bo potekal od 16. do 20. oktobra 2018. Na razstavnem prostoru št. 1217, dvorana A, si boste lahko ogledali menjavo orodja v najnovejši tehnologiji.

Za brezplačne vstopnice stopite v kontakt z nami.

» www.staubli.com